



TOBA New Products NEWS

ミドリ新商品ニュース

作業現場負担軽減 の新商品特集

簡単操作から生産効率を上げる
他の現場と差がつく仕組み作り



P.2-3 株式会社アイエイアイ エレシリンダ®



P.4-5 株式会社ビスコ販売 真空パッド・フッ素樹脂継手



P.6-7 株式会社ジャパンユニックス 新卓上型はんだ付ロボット UNIX-OF シリーズ



P.8-9 シナノケンシ株式会社 ブレクスロガー



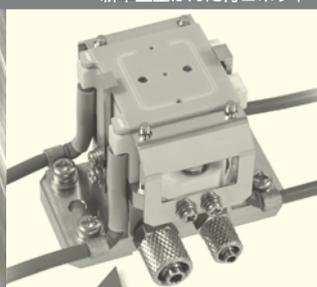
P.10-11 蛇の目マシン工業株式会社 卓上ロボット



P.10-11 蛇の目マシン工業株式会社 卓上ロボット



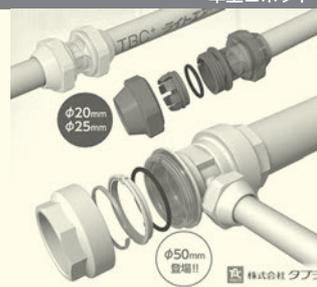
P.12-13 日東工器株式会社 電流制御ドライバ



P.14-15 株式会社イチネンジコー 窒化アルミニウムヒーター



P.16-17 日本電産シンボ株式会社 無人搬送台車



P.18-19 株式会社タブチ ライトエア・配管システム



エレシリンダ[®] EC

えっ簡単!

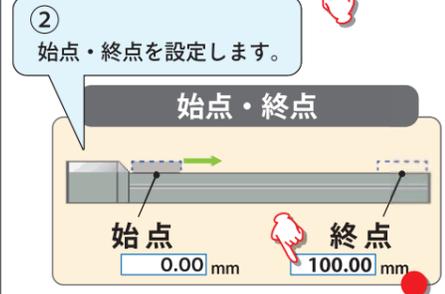
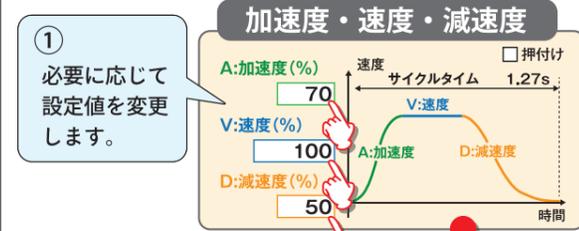
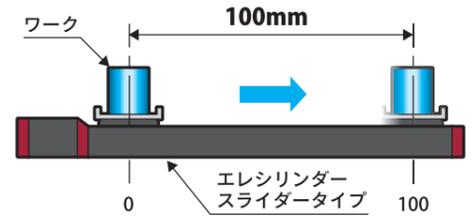


エレシリンダ[®] は、
簡単を極めた電動シリンダーです。
2点間位置決めに特化し、『簡単』をコンセプトに、
その上高性能であることにこだわりました。



操作が簡単

◆ワークを 100mm 搬送する場合



これだけで OK。

保守が簡単

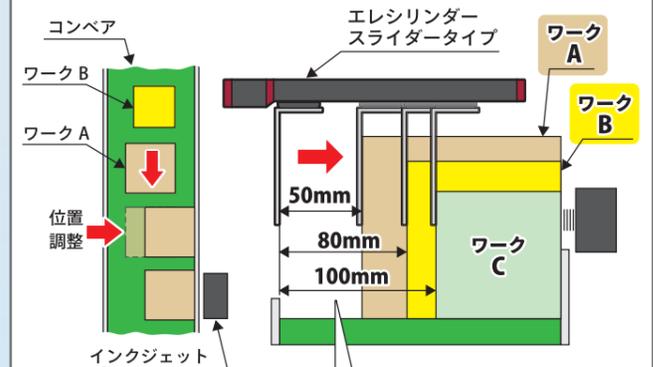
寿命が **15** 年と長く、
ほとんどの場合、
本体交換は必要
ありません。



段取替が簡単

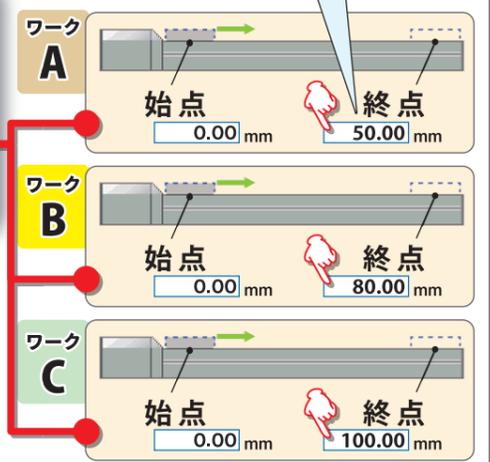
◆ワークに合わせて位置変更をする場合

インクジェットプリンターで製品情報を印刷する前に印刷する面をそろえる例。



ワークの品種切替に合わせた停止位置の変更を数値入力で簡単に行えます。

ワーク毎に停止位置を変更します。



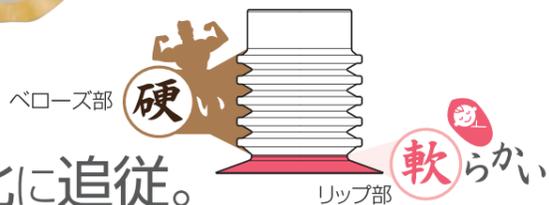
袋物ワークの吸着搬送。
 ワークへの追従性 搬送時の安定性 過度な吸込み にお困りなら…

包装袋用真空パッドに、おまかせ!

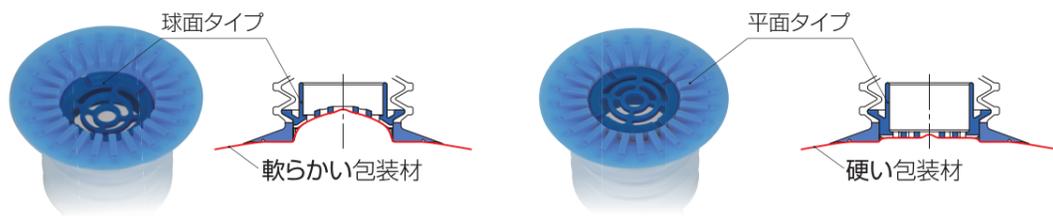
2種の硬度で
 袋物ワーク全般に対応。



蛇腹部(5段)と
 リップ部(硬度2種)で
 搬送ロボットの高速化・高精度化に追従。



吸込防止アダプタを2種用意。
 包装資材に合わせた使い分けが可能。



ワーク接触部は、食品衛生法適合、FDA準拠材を使用。

半導体製造工程の薬液配管。
 液溜り シール性 引抜強度 施工性 にお困りなら…

PISCOのフッ素樹脂継手に、おまかせ!



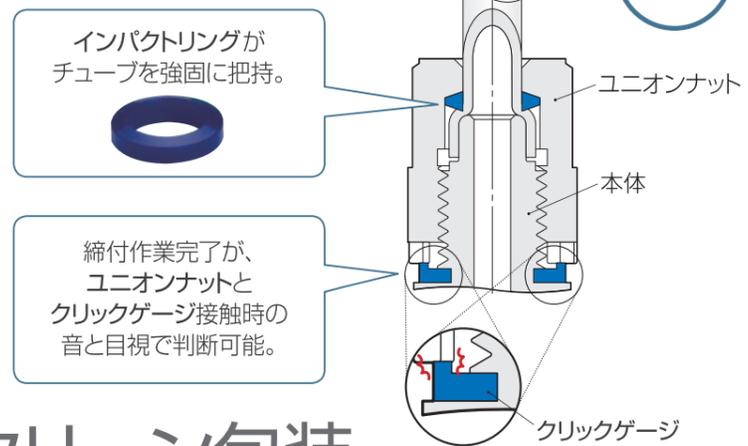
これで解決!

高い引抜強度
 シール性

音と目視で、
 締付け管理簡単

クリーン洗浄・クリーン包装

耐薬品性、耐熱性に優れたPFA, PTFE製



詳細は PISCO ウェブサイト、カタログをご覧ください。 ▶▶

販売元/株式会社ピスコ販売

本社・営業部 / 長野県上伊那郡南箕輪村3884-1 〒399-4586 TEL.0265(76)2511(代) FAX.0265(76)2851
 東京営業所 TEL.03(3843)2211 名古屋営業所 TEL.0586(81)5621 大阪営業所 TEL.06(6746)2100
 仙台営業所 TEL.022(213)3605 岡崎営業所 TEL.0564(65)7072 新大阪営業所 TEL.06(6303)1230
 太田営業所 TEL.0276(48)5972 長野営業所 TEL.0265(76)2855 京都営業所 TEL.075(646)5070
 茨城営業所 TEL.0297(20)0081 浜松営業所 TEL.053(462)2001 広島営業所 TEL.082(568)2522
 神奈川営業所 TEL.042(775)8400 金沢営業所 TEL.076(292)2101 福岡営業所 TEL.092(482)2263
 川崎営業所 TEL.044(223)9831
 埼玉営業所 TEL.048(680)5580

製造元/株式会社日本ピスコ
 40th Anniversary

▶▶ <http://www.pisco.co.jp/>

●このカタログの仕様は連絡なく変更することがあります。



はんだ付を『見える化』する

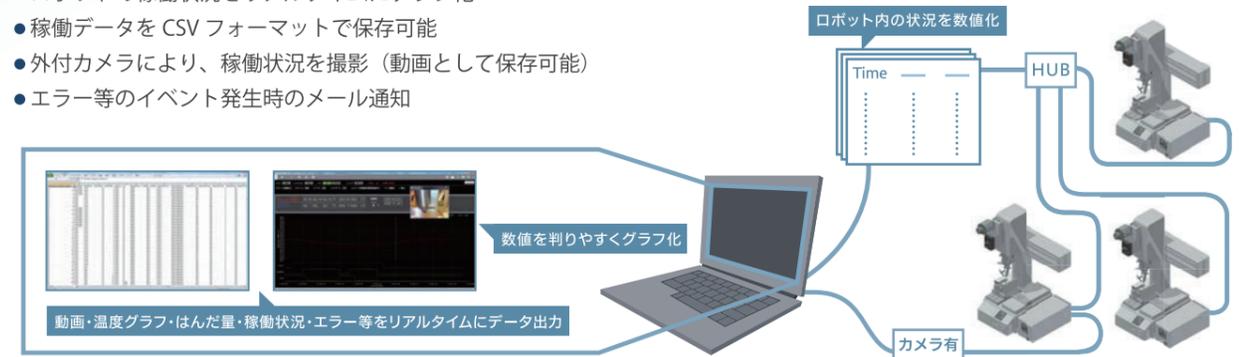
新卓上型はんだ付ロボット
UNIX-DF シリーズ



インダストリー 4.0 への躍進！
工場内ネットワークを通じ、
稼働状態をリアルタイムに『見える化』

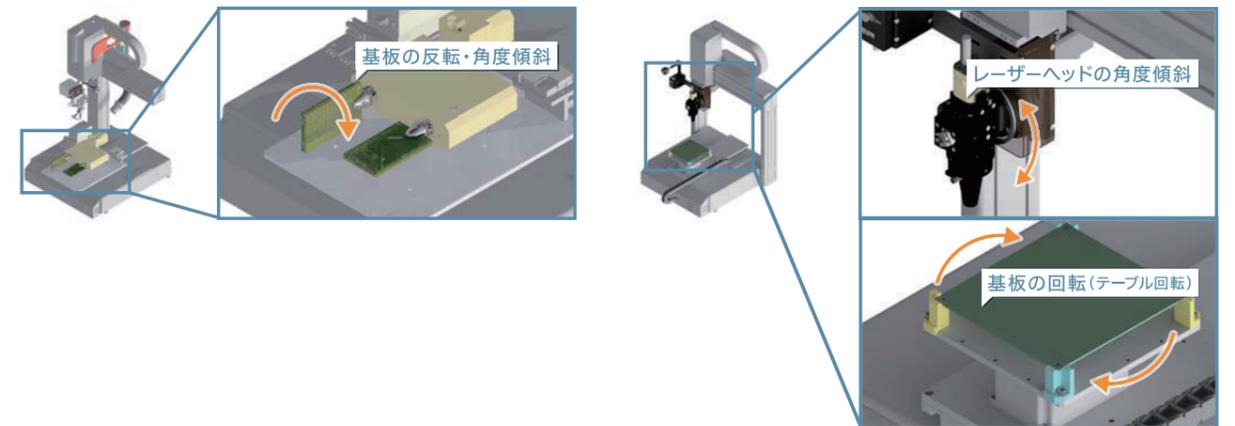
専用 PC モニタリングソフト

- ロボットの稼働状況をリアルタイムにグラフ化
- 稼働データを CSV フォーマットで保存可能
- 外付カメラにより、稼働状況を撮影（動画として保存可能）
- エラー等のイベント発生時のメール通知



はんだ付ワークの回転・反転機能 — 付加軸の活用例

- UNIX-DF シリーズに付加軸を追加し、最大 6 軸まで同時制御
- ロボット軸として、ティーチングペンダントから指示可能



www.japanunix.com

本 社 〒107-0052 東京都港区赤坂2-21-25 Tel 03-3588-0551 Fax 03-3588-0554

大 阪 営 業 所 〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3-27-27 3F Tel 06-6190-4580 Fax 06-6190-4581

名 古 屋 営 業 所 〒456-0002 愛知県名古屋市熱田区金山町1-7-5 8F Tel 052-679-2111 Fax 052-679-2112

テ ク ノ セ ン タ ー 〒861-2202 熊本県上益城郡益城町大字田原2020-3 Tel 096-287-4501 Fax 096-287-4503

デモ・技術的な相談を受付しております。お気軽にご連絡ください



PLEXLOGGER
[プレクスロガー]

設備の「カン・コツ・ノウハウ」を「見える化」。 そして「標準化」と「技術の伝承」へ。

波形同期型ハイスピードカメラ PLEXLOGGER シリーズ



高速度カメラ



データロガー



サーモカメラ

モニタ

がオールインワン!

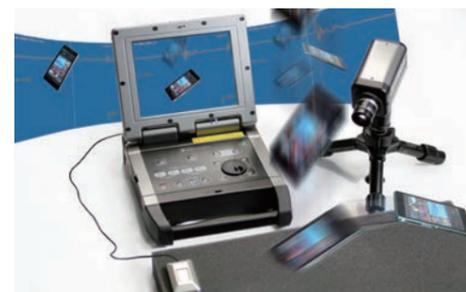
製品仕様

	PL1	PL2	PL3 (SSD 搭載モデル)
シリーズ名称	PL1	PL2	PL3 (SSD 搭載モデル)
内部メモリ	2GB	8GB	16GB
最高撮影速度	32,000 fps	100,000 fps	100,000 fps
最大解像度	640 x 480	1,280 x 1,024	1,280 x 1,024
チャンネル数 / 最大入力電圧	4CH / ±30V	4CH / ±250V	4CH / ±250V
最高サンプリングレート	40kS/s	1MS/s	1MS/s
本体外形寸法	212mm x 257mm x 66.5mm	212mm x 257mm x 62.5mm	212mm x 257mm x 62.5mm
本体質量	1.8 kg	1.8 kg	1.9 kg
サーモグラフィ拡張	-	○	○

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更する場合がございます。
※PLEXLOGGERおよびそのロゴは日本、米国およびその他の国におけるシナノケンシ株式会社の商標および登録商標です(登録商標第5207550など)。

こんなお悩みをお持ちの方におすすめです!

- ・ 設備のチョコ停や不具合・挙動を可視化して解析したい...



高速映像とデータ波形の同期記録。その場で再生。

4CHのデータロガーを本体に内蔵。高速設備の映像と信号を同期記録。スロー映像だけではわからなかった「制御波形と挙動の因果関係」を自動記録できます。

- ・ ハイスピードカメラは重くて持ち運びが困難では...

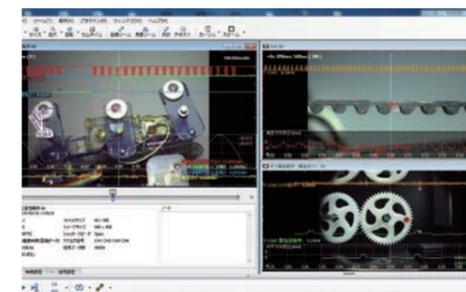
持ち運びから設置、操作までとにかく簡単。

設置と撤収はわずか数分。撮影と解析にしっかり時間を使うことができます。オプションの小型キャリーケースで工場間の移動や海外出張にも対応できます。



国際線機内持ち込み可能な小型キャリーケースを採用

- ・ 作業者のカン・コツ・ノウハウを標準化したい...



PC解析用ソフトウェアが標準添付。

映像計測、信号解析や比較分析等が可能。撮影・再生して終わりではなく、作業者ごとの動作や調整を比較検証でき、カン・コツの見える化を行うことができます。

詳細カタログのダウンロードや事例映像をご紹介します。

詳しくはWEBで

プレクスロガー 検索
<http://plexlogger.jp>



シナノケンシ株式会社

産業ソリューションビジネスユニット
〒386-0498 長野県上田市上丸子 1078
TEL. 0268-41-1840 FAX. 0268-42-2923

基板分割ロボット

JR3000ERT

JR3203ERT / JR3303ERT / JR3403ERT / JR3503ERT / JR3603ERT

基板へのストレスを軽減

ルーターカット方式

高精度のスピンドルモータにより、ストレスフリーなカットと滑らかな切断面を実現します。直線だけでなく曲線、直角のカットも可能です。

JR3000ERTからの新機能

一目でわかる交換時期

ルータービット交換通知機能

刃物の切れ味を表示するインジケータに加え、ユーザ設定の稼働時間を過ぎると、スイッチボックスのLEDが点灯して交換時期をお知らせします。

CAD図から正確カット

ツールオフセット機能

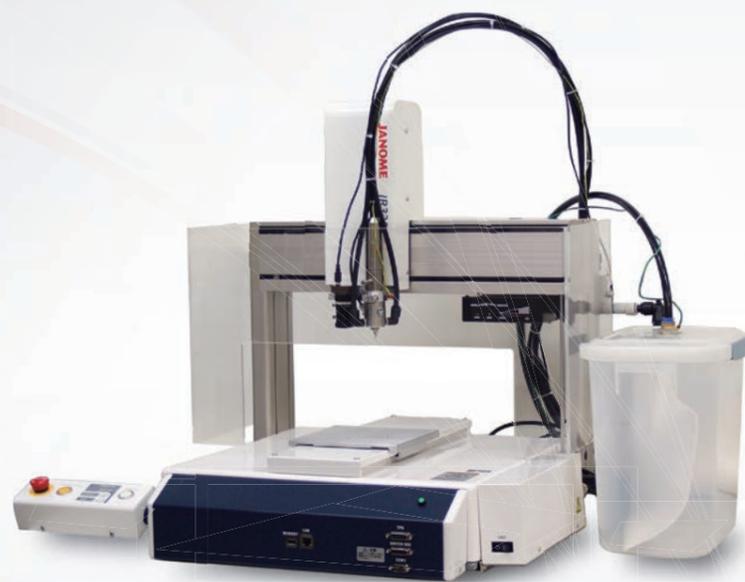
刃物の太さの分だけオフセットさせる編集機能を追加しました。CADデータを取り込むこともできるため、簡単かつ正確にカット可能です。



簡単位置決め

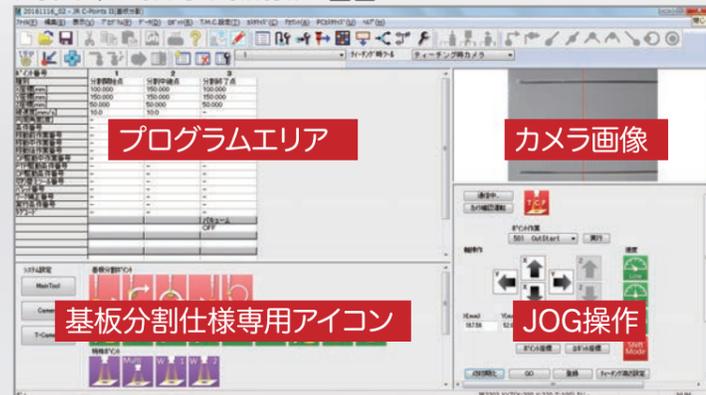
USBカメラティーチング (オプション)

PC上のカメラ映像でポイントを指定し、作業内容のアイコンを選ぶだけの簡単ティーチングが可能です。



セット一式(カメラはオプション)

PCソフト JR C-PointsII 画面



Electro Press

JP SERIES 5

0.5kN / 1kN / 2kN / 5kN / 10kN / 20kN / 30kN / 50kN / 80kN



生産性向上 高速稼働

ラム最高速度は最大2.5倍、加速度は3.5倍にアップ。(当社比)
業界トップクラスの速度を実現し、サイクルタイムを大幅に短縮。

製造品質向上 位置繰り返し精度 ±0.005mm

位置繰り返し精度 ±0.005mm
荷重精度 ±0.8%(FS)

強化したインターフェース フィールドネットワーク対応

CC-Link, PROFIBUS, PROFINET, DeviceNet, CANopen, Ethernet/IP から選択可能

多様な動作と豊富な判定機能 様々な用途

あらゆる分野でご利用実績があります。



トレーサビリティ向上 品質管理も簡単

PCソフトで運転結果の表示や分析が可能。



最大4台分の設定トルクを 1台で対応できます!

電流制御ドライバ DLV04C/10C シリーズ

〈1台目〉 〈2台目〉 〈3台目〉 〈4台目〉



この1台で!

- 1台目の設定▶
- 2台目の設定▶
- 3台目の設定▶
- 4台目の設定▶

4台分の設定トルクを
専用コントローラでまとめて管理

1台に集約!

[特長]

- ・トルク電流制御式
- ・低電圧ブラシレスモータ
- ・ESD保護 (帯電防止性能)
- ・手持ち/自動機両用
- ・ねじ締めカウンタ機能内蔵

DLV04C10L-AZ

DLV10C10L-AZ

専用コントローラ DCC0101

電流制御ドライバ DLV04C/10C シリーズ

仕様 (電動ドライバ)

型式		DLV04C10L-AZ M	DLV10C10L-AZ M
出力トルク N·m	SOFT締め(1000min ⁻¹ 設定)	0.05~0.4	0.2~1.0
	SOFT締め(600min ⁻¹ 設定)	0.05~0.35	0.2~0.45
	HARD締め	0.05~0.4	0.2~1.0
無負荷回転速度 min ⁻¹	SOFT締め	600~1,000	600~1,000
	HARD締め	100~1,000	100~1,000
適合ねじ mm	小ねじ	1.2~3.0	1.8~4.0
	タッピンねじ	1.1~2.5	1.6~3.5
適合ビット		NK4D(φ4mm)	
動作電圧		DC24V	
本体質量		約0.37kg	
定格運転		ON時間0.5秒 / OFF時間3.5秒	

SOFT締め

タッピンネジや締結物がゴム等の軟体など、ねじ込み負荷が高いワークに適した締め方。

HARD締め

タップ済みワークや金属等の剛体など、ねじ込み負荷が小さいワークに適した締め方。

出力トルク測定機器

トルクチェッカ	DLT1133A	
測定用ビット	NK4D × 2 × 4 × 44 (ビット先端形状は「+No.2」を使用)	
ねじジョイント (別売)*	SOFT締め用	DLW4540(白ゴム) DLW4550(黒ゴム)
	HARD締め用	DLW4560(金属)

*白ゴム・・・DLV04C10L-AZ 測定用
黒ゴム・・・DLV10C10L-AZ 測定用
金属・・・兼用

仕様 (コントローラ)

型式	DCC0101X-AZ N
入力電源	AC100-240V, 50/60Hz
作業チャンネル機能	トルクと回転速度の設定を4チャンネルメモリ 任意の作業チャンネルに切り替え可能
カウント機能	ねじ締め本数をカウント可能 ワーク検出センサ接続可能
外部起動制御機能	外部入力信号により起動制御が可能
入力信号方式	フォトカプラ入力 (DC24V駆動 (5mA/1入力)、NPN入力に対応)
出力信号方式	フォトカプラ出力 (DC30V以下、30mA/1出力以下、NPN出力方式)
出力電源	DC24V (容量最大200mA)
消費電力	待機時: 20W 電動ドライバ回転時: 30W
本体質量	約1.1kg
電源コード	DLW9210 (別売品)

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社/研究所 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel: 03-3755-9928 担当: 道合 (みちあい)、盤若 (はんにゃ)
大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2-10-10 Tel: 06-6977-1188 担当: 橋本、中島
名古屋支店 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-173-2 Tel: 052-726-9041 担当: 堂嶽 (どうたけ)
営業所 札幌・仙台・新潟・松本・北関東・水戸・埼玉・八王子・静岡・浜松・三河・北陸・京滋・兵庫・高松・岡山・広島・福岡・熊本



オプション(別売)



●お客様相談窓口(土・日・祝日を除く)

受付時間/AM8:30~PM5:15
フリーコール 0120-210-216
www.nitto-kohki.co.jp

パルスヒーティング JSHシリーズ

●ファインセラミックス：窒化アルミニウムヒーターについて、営業担当：西澤氏にインタビュー

Q1：ファインセラミックスについて、セラミックスと何が違うの？

A1：セラミックスといえば陶磁器などを思い出します。製造過程において高温処理したものの総称です。これに対しファインセラミックスは、それぞれの用途に適した材料にするために、材料の純度と精度を高め、耐熱・耐食・耐摩耗性や電気特性において優れた性能を有するものです。JIS R 1600 (2011) 版では、「化学組成、結晶構造、微構造組織・粒界、形状、製造工程を精密に制御して製造され、新しい機能又は特性をもつ、主として非金属の無機物質。」と定義されています。

Q2：窒化アルミニウムヒーターの窒化アルミニウムは、どんな特性を持っているの？

A2：JIS の定義では、「物質を構成する主要構成成分の非金属元素が窒素から成る化合物によって構成される非酸化物系セラミックス。」です。そのいくつかある非酸化物系セラミックスの一つが窒化アルミニウム (AlN) です。アルミニウムと窒素の化合物で、熱伝導率が非常に高く、電気を通さない絶縁性能を持っています。また、耐熱衝撃性も優れており、半導体業界での均熱部品、放熱材料として、最近では LED、自動車の IGBT 基板など、幅広く使用されています。

Q3：窒化アルミニウムヒーターの特長は？

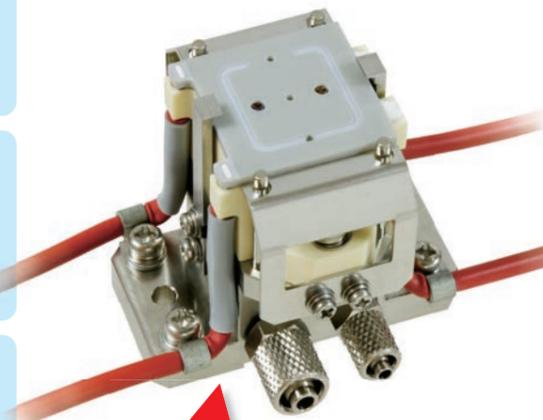
A3：窒化アルミニウム (AlN) の優れた熱伝導特性と、ジコーが誇る優れた厚膜技術で形成された発熱体回路が融合したヒーターです。一般的なヒーターと比較して、昇温 / 冷却速度、発熱面の均熱性、耐荷重能力において、非常に優れた性能を有しています。

Q4：どのようなところで、使われているの？

A4：ハンダ接合、熱硬化樹脂の熱圧着の熱源として、フリップチップボンダー、ACF (異方性導電膜) 接合装置に欠かせない主要部品として組み込まれています。また熱可塑性樹脂等、熱を必要とする封止や接着用などにも使用されています。実績は少ないものの、耐久 (加速度) 試験機としても採用されています。

Q5：今後の展開は？

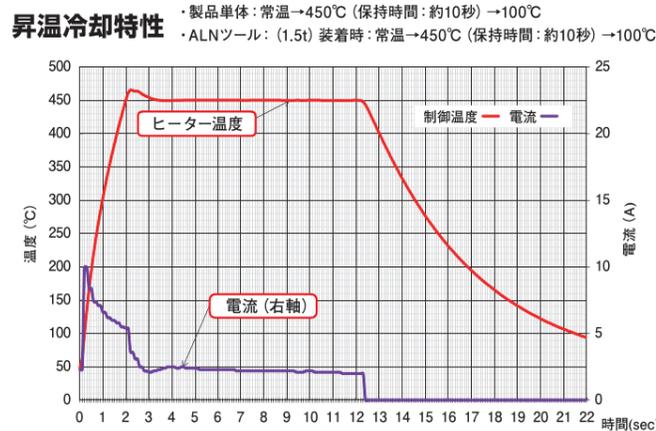
A5：現在、□12,22,32 および 52 角ヒーターを標準品として揃えておりますが、ユーザーの声に応え、新たに□16・60・70 角のリリースを計画しております。また、ACF 接合装置用に特化した長方形形状も予定しております。そして、当社が得意としているカスタム品について、これからも積極的に取り込んでいきます。



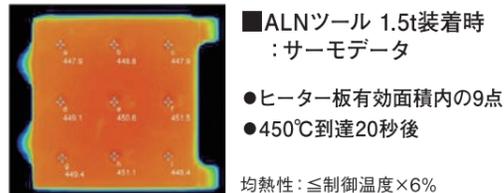
評価用ヒーターを用意しております。お気軽に、お問い合わせください。

●ファインセラミックス：窒化アルミニウムヒーターの特長 (JSH22K)

タクトタイム短縮 ■昇温特性：最大200°C/secを実現！
■冷却特性：圧縮空気ブローで急速空冷！



均熱性 ■圧膜技術に裏付けされた発熱体回路！
■熱伝導率に優れた窒化アルミニウム！



耐荷重能力 ■300N/1cm²を有する堅牢設計！

温度コントロール ■フィードバック制御で優れた安定性！
■サンプリングタイム25msec以上の温度調節計と許容電流値に適した電力調整器をセットでご使用ください。

●ファインセラミックス：窒化アルミニウムヒーター：仕様

型 式	JSH12K	JSH22K	JSH32L	JSH52K
供給電圧	AC100V	AC100V	AC200V	AC200V
発熱体：抵抗値	9.4±2Ω	7.5±2Ω	10±1Ω	8±1Ω
電流値	13.5	18.2	22.2	28.6
消費電力	≤1350W	≤1900W	≤4500W	≤5700W
ワット密度	約609W/cm ² ≤	約217W/cm ² ≤	約355W/cm ² ≤	約164W/cm ² ≤
有効面積	□10mm	□20mm	□30mm	□50mm
ワークサイズ	~8mm	~16mm	~26mm	~46mm
均熱性	≤制御温度×6%	≤制御温度×6%	≤制御温度×6%	≤制御温度×8%
昇温速度 (50→450°C)	1.4sec	3.3sec	2.2sec	6.0sec
冷却速度 (450→100°C)	7.0sec	10.8sec	15.5sec	30.0sec
耐荷重	600N	1,500N	3,000N	5,000N
外形寸法 (H×W×D)	38×32×28mm	38×46×39mm	33×56×49mm	38×78×69mm
質量 (フルオプション時)	約140g	約180g	約280g	約450g
製品写真				

●ファインセラミックス精密加工

窒化アルミニウムヒーターにも採用している、各用途に特化した優れたファインセラミックスを、精密加工を施して提供致します。

窒化アルミニウム (AlN)	アドセラムD1	炭化ケイ素	窒化ケイ素
アルミニウムと窒素の化合物。熱伝導率および絶縁性能が高い材料	断熱性能と耐熱衝撃性に優れた材料	高温域での膨張係数が小さく、機械強度が高い材料	耐熱衝撃に非常に強く、絶縁特性もある材料
加工精度→平行度：3μm・平面度：3μm・Ra0.3		加工精度→平行度：2μm・平面度：2μm・Ra0.3	

製造販売元 **株式会社イチネンジコー**

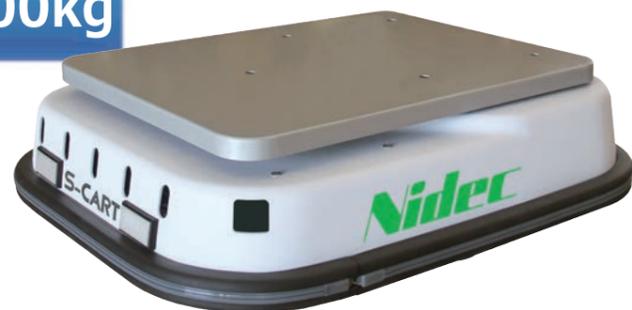
〒108-0023 東京都港区芝浦4-2-8 住友不動産三田ツインビル東館9階
TEL: 03-6311-6237 FAX: 03-6311-6242
URL: http://heater-jk.com E-mail: fadd@jikco.co.jp

無人搬送台車 エスカートシリーズ

S-CART 100

A2サイズの荷台に100kgまで積載可能。
高さ200mmの低床設計。大容量リチウムイオンバッテリー搭載で連続走行は8時間以上。

積載荷重
100kg



■ オプションの一例



コンベア搭載



リフター搭載



専用台車牽引式

■ S-CART 基本機能

ガイドレス（レーザー測位）
磁気テープなどの設置が不要

低床設計
多様なシステムアップが可能

タブレット操作
誰でも簡単に操作可能

通信機能搭載
複数台のシステム化にも対応

S-CART 1000

□1100のパレットをそのまま搬送できる
1トン積載タイプ。横行機能で狭い構内でも走行可能。

積載荷重
1000kg



■ S-CART1000 (基本機能に加えて)

横行機能
狭い通路でも使用可能

大きな荷台
物流パレット□1100の積載可能

リフトアップ機能（オプション）
パレットの積降まで自動化

■ 運行管理システム（オプション）

S-CARTはWi-Fi通信機能を内蔵。複数台の運行管理を1台のPCで集中管理出来ます。機能を拡張するとシートシャッタなど外部機器との連動も可能になります。



		S-CART 100	S-CART 1000
積載荷重	kg	100	1000
天板サイズ	mm	420×594	920×1020
走行機能		前進・後進・旋回	前進・後進・旋回・横行
停止精度	mm	±10~30	
連続走行時間		8時間	4時間
充電時間		1時間	
安全装置		・非常停止ボタン ・障害物検出センサ ・バンパーセンサ ・警報装置 ・LED表示灯	
本体外形寸法	mm	幅630×長さ790×高さ200	幅1000×長さ1100×高さ300
本体重量	kg	65	400



THOUZER (サウザー)

かんたんなボタン操作だけで人や先行するものに追従して動きます。

積載荷重：120kg
連続航行距離：20km
走行速度：最高 7.5km/h（追従モード）
最高 3.6km/h（手動操作）
本体サイズ：幅 600×長さ 940×高さ 455(mm)
本体重量：65kg



開発・製造 株式会社 doog

工場エア配管の新スタンダード!

ライトエア Light Air

鋼管
対比



重量
1/7
(φ50は1/4)

作業時間
1/5
当社施工テストによる

従来配管(鋼管・ステンレス鋼管)と比べて、
軽くて自由に曲げられる エア配管です。

確かな強度のアルミ管をポリエチレンで挟み込んだ3層構造が、
従来配管の問題を一気に解決します。

1 施工が簡単! (時間短縮)
軽量で簡単に配管ができるので、短時間で施工完了。
レイアウト変更もラクラク。設備を止める時間を最少限に抑えます。

2 クリーンで安全!
パイプも継手も錆びません。
供給するエアはいつも清潔。

3 エア漏れリスクを低減!
パイプが自由に曲がるので、切り回しもラクラク。
継手の接続箇所が大幅に減らせ、
エア漏れリスクを低減!

4 VE・BCPに最適! → ぜひ一度、お問い合わせください!!

口径20、25、50をラインナップ。
▶ 工場内のエア配管をトータルで構成できる品揃え!!

- 内層** ポリエチレン
耐食性に優れた樹脂で、腐食しません。
- 中間層** アルミ
しっかりとした強度を有し形状を保ちます。
- 外層** ポリエチレン
アルミ層をしっかり保護します。

曲げ加工ができ、曲がり
を保持するので切り回し
も自由自在。

φ20mm
φ25mm

φ50mm
登場!!

三層管/ライトエアールパイプ



○ エア配管用アルミ三層管 ※ (直管)

口径 (mm)	品番	外径 (mm)	内径 (mm)	長さ* (m)	入数 (本)	参考重量 (kg/本)
20	SLC20-4M-7	φ25	φ20	4	7	0.96
25	SLC25-4M-7	φ32	φ26	4	7	1.36
50	SLC50-4M-3	φ63	φ51	4	3	4.84

注意: 「ライトエアール」のパイプは直管定尺(1束)7本入(20,25)、3本入(50)の販売となります。
口径50mmは曲げて使用しないでください。

使用条件

項目	条件
適応流体	圧縮空気(低圧用)
最高使用圧力	1.0MPa未満
使用温度	0℃~60℃
使用環境温度	0℃~60℃
使用環境	屋内配管

< TOBA ミドリ新商品ニュース発刊にあたって… >

ミドリ新商品ニュース25号をお届けします。今回のニュースは旬な商品9点に絞り、全頁見開き2ページ構成で紹介記事をボリュームアップしています。いま話題となっている商品から、当社の一押し商品まで幅広くご紹介しております。これらの商品は、省力化や生産性の向上、コストダウン等で皆様のお役に立てるものと確信しております。本商品、並びにその他の商品についても、弊社の営業担当者までお気軽にお問い合わせください。ご希望に添った商品をご紹介します。お客様の生産性・品質向上に寄与できれば幸いです。

ミドリ新商品ニュース編集部より

環境宣言

"当社は、主として制御機器、FA機器、産業機器の販売業務をとおり、地球環境に全社員が全力で取り組むことが、企業の使命と認識し、地域住民との共生を図りつつ、環境への配慮のもとで企業活動を実施いたします。"

ISO 14001 認証取得

認証規格	ISO 14001:2004、JIS Q14001:2004
認証場所	国内全営業所

* 製品含有化学物質管理の取組実施中

ISO 9001 認証取得

認証規格	ISO 9001:2008、JIS Q9001:2008
認証場所	営業本部及び10営業所

当社の営業拠点は下記の通りです。最寄の営業所までお気軽にお問い合わせ下さい

本社	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)4031	FAX.03(3944)4091
管理本部	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)4031	FAX.03(3944)4091
営業本部	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)3261	FAX.03(3944)9452
特機システム部	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)3261	FAX.03(3944)9452
海外事業グループ	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)3221	FAX.03(3944)3230
仕入グループ	〒146-0085	東京都大田区久が原 2-11-12	TEL.03(5748)7065	FAX.03(5748)7067
青森営業所	〒036-8087	青森県弘前市大字早稲田 3-4-10	TEL.0172(40)0321	FAX.0172(40)0326
仙台営業所	〒984-0032	宮城県仙台市若林区荒井 7-38-1	TEL.022(390)5787	FAX.022(287)5272
宇都宮営業所	〒321-0924	栃木県宇都宮市下栗 1-25-11	TEL.028(635)7781	FAX.028(635)7780
前橋営業所	〒371-0805	群馬県前橋市南町 2-40-4	TEL.027(220)1801	FAX.027(221)2340
熊谷営業所	〒360-0833	埼玉県熊谷市広瀬 240-3 キーンズコート 2階	TEL.048(521)6266	FAX.048(521)7422
川越営業所	〒350-1151	埼玉県川越市大字今福 843-2	TEL.049(257)8970	FAX.049(243)0560
茨城営業所	〒300-1234	茨城県牛久市中央 3-10-10	TEL.029(874)5181	FAX.029(874)7131
千葉営業所	〒260-0822	千葉県千葉市中央区蘇我 1-2-2	TEL.043(268)8281	FAX.043(268)9254
東京営業所	〒146-0085	東京都大田区久が原 2-11-12	TEL.03(5748)7071	FAX.03(5748)7072
東京南営業所	〒146-0085	東京都大田区久が原 2-11-12	TEL.03(5748)7051	FAX.03(5748)7055
八王子営業所	〒192-0066	東京都八王子市本町 34-5	TEL.042(623)3101	FAX.042(626)3241
厚木営業所	〒243-0027	神奈川県厚木市愛甲東 1-20-12	TEL.046(228)0128	FAX.046(228)0158
甲府営業所	〒400-0113	山梨県甲斐市富竹新田 387-16	TEL.055(276)2861	FAX.055(276)2860
松本営業所	〒390-0835	長野県松本市高宮東 4-25	TEL.0263(27)4866	FAX.0263(27)4869
静岡営業所	〒424-0842	静岡県静岡市清水区春日 1-5-9	TEL.054(352)8171	FAX.054(352)8175
名古屋営業所	〒465-0093	愛知県名古屋市中区一社 3-152	TEL.052(709)3015	FAX.052(702)2880
滋賀営業所	〒524-0033	滋賀県守山市浮気町 268-1	TEL.077(514)1677	FAX.077(582)6110
大阪営業所	〒550-0014	大阪府大阪市西区北堀江 3-11-3	TEL.06(6532)3261	FAX.06(6531)5720
兵庫営業所	〒673-0018	兵庫県明石市西明石北町 3-4-17	TEL.078(924)8972	FAX.078(924)8163
広島営業所	〒733-0821	広島県広島市西区庚午北 2-6-9 コーワレジデンス 104	TEL.082(507)7101	FAX.082(507)7102
福岡営業所	〒816-0932	福岡県大野城市瓦田 4-6-1	TEL.092(593)1691	FAX.092(593)1692
大分営業所	〒874-0924	大分県別府市餅ヶ浜町 5-46 ATAビル 1階	TEL.0977(21)5885	FAX.0977(21)6622
海外拠点(中国)				
鳥羽(上海)貿易有限公司	200235	上海市中山西路 2025 号 永升大厦 921 室	TEL.+86(21)6481-2233	FAX.+86(21)6439-5255
蘇州分公司	215021	江蘇省蘇州市蘇州工業園東環路 1508 号 星東環大厦 509 室	TEL.+86(512)6741-0656	FAX.+86(512)6742-7656
深圳分公司	518052	広東省深圳市南山区常興路 國興大厦 14 G	TEL.+86(755)2605-0077	FAX.+86(755)2605-0079
海外拠点(Thailand, VIETNAM)				
TOBA(THAILAND)CO.,LTD.	10260	No1MD Tower, 8th floor, Soi Bangna-trad 25, Bangna, Bangna, Bangkok	TEL.+66-2186-4980	FAX.+66-2186-4982
TOBA, INC. HANOI REPRESENTATIVE OFFICE		6 Floor, No.559 Kim Ma Street, Ngoc Khanh Ward, Ba Dinh District, HaNoi City, Viet Nam	TEL.+84-432-000-391	FAX.+84-432-000-391
関連会社				
東莞市鳥羽機械設備有限公司	523850	広東省東莞市長安鎮咸西蓮峰路 97 号 盛景大厦 6 樓 C 区	TEL.+86(769)8547-6770	FAX.+86(769)8549-8300