



TOBA New Products NEWS

ミドリ新商品ニュース

話題のテクノロジー搭載機器ぞくぞく登場 現場の新境地を切り拓く

進化する産業機器を生産現場へ
導入を具体的にサポートします

製造現場向け画像処理ソフト
CANON 1511/1502

CANON INDUSTRIAL IMAGING PLATFORM
Vision Edition

ネットワークカメラを使った画像処理、COBOTTAのカメラを使った画像処理、COBOTTAの制御を全て行うことができるソフトウェアです。

ネットワークカメラの画像処理
COBOTTAカメラの画像処理
COBOTTA制御

P.2-3 キヤノン株式会社 Vision Edition

THK INTECHS THKインテックス株式会社

NEW MODEL NEXTAGE

より多様な作業への対応が可能に

P.4-5 THKインテックス株式会社 NEW NEXTAGE

簡単 エレシリンダー® EC

簡易スライダタイプ 簡易ラックシステム

スライダタイプ ロックタイプ

エレシリンダー EC

株式会社 アイエイアイ

P.6-7 株式会社アイエイアイ ロングストロークエレシリンダー

HIOS

電流制御ドライバー
DCD-40L

P.8-9 株式会社ハイオス 電流制御ドライバー

Panasonic レトロフィットIoTソリューション

既存工場、既存設備のIoT化を実現します。

- つながらないと思っていた設備をIoT対象として接続可能
- 既存設備の改造など、高価投資なくデータ収集が可能
- 短い立上げ期間で設備稼働状態や生産実績の管理を実現
- 集計工数削減と人の伝達が届く遅延と不正を解消

P.10-11 パナソニックデバイス販売株式会社 レトロフィットIoTシステム

SHARP

ガイドレスAGV
XF-100

【特徴】

- 旗を指した心、感知センサーはスマートな検知が可能
- 無線なので導入が簡単
- 作業を中断させないので、生産性UP!
- 国産品なので、高品質・高耐久・確実な納期。

P.12-13 シャープ株式会社 ガイドレス AGV

Pacific 製造元: 株式会社パシフィック湘南

ソネット

P.14-15 株式会社パシフィック湘南 ソネット君

Mitutoyo

スマートな測定の実現へ
計測データワイヤレス通信システム
U-WAVE (ユーウェーブ)

P.16-17 株式会社ミットヨ 計測データワイヤレス通信システム

株式会社 鳥羽洋行

P.18-19 株式会社鳥羽洋行 第1回生産ロボット展 出展

ISO 9001・ISO 14001 CERTIFICATION

Intertek

ISO9001:2015 認証取得
ISO14001:2015 認証取得

ISO9001:2015 認証取得
ISO14001:2015 認証取得



CANON INDUSTRIAL IMAGING PLATFORM

Vision Edition

ネットワークカメラを使った画像処理、COBOTTAのカメラを使った画像処理
COBOTTAの制御を全て行うことができるソフトウェアです。



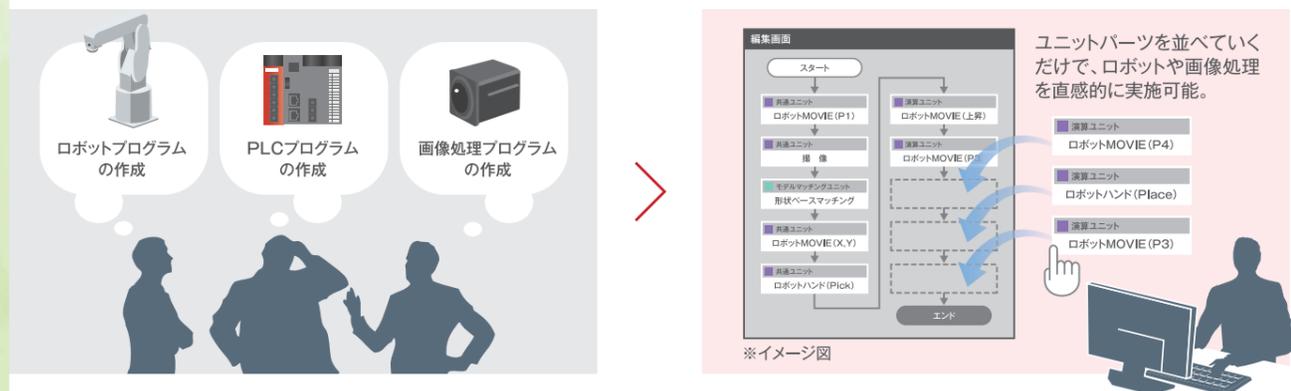
フローチャート式で誰でも簡単に設定できます。

従来

PLCプログラムやロボットプログラムといった特殊なプログラム言語の技術習得が必要で立ち上げに時間を要する。

Vision Editionなら

各種プログラミング無しにフローチャートを使って、Pick & Placeをはじめられます。



※イメージ図

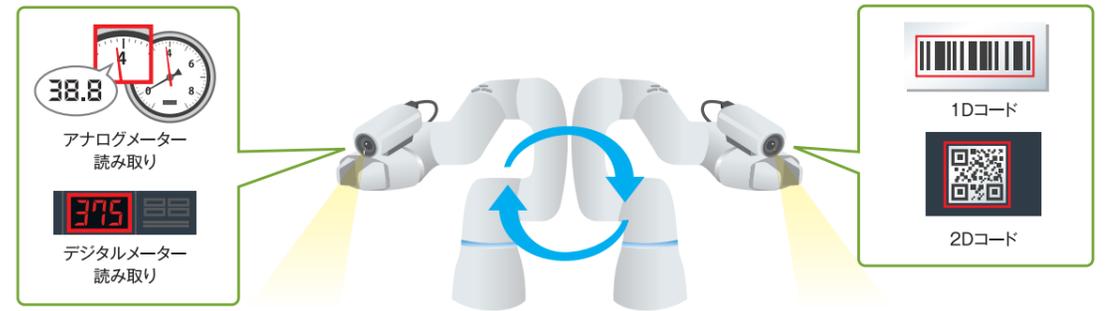
ネットワークカメラの画像処理

レンズ一体型かつPTZ機能を搭載したネットワークカメラを使った画像処理ができます。設置工数が非常に削減できます。



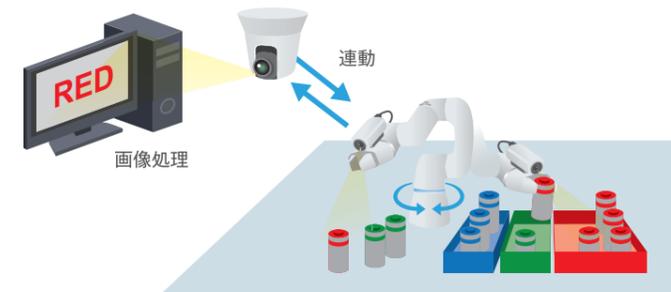
COBOTTAの制御と画像処理

COBOTTAで更に複雑な作業を行うことができます。



ネットワークカメラとCOBOTTAを組み合わせたソリューション

ネットワークカメラの画像処理に基づいてCOBOTTAを動かすことができます。



搭載ユニット一覧

カメラユニット	撮像、ネットワークカメラポジション、ネットワークカメラ移動先補正、グリッドPTZ
分岐処理ユニット	分岐処理、複数条件分岐
画像処理ユニット	濃淡検査、エリア、エッジ位置、エッジ幅、部分円環エッジ、近似直線エッジ、角度検出、円検出、楕円検出、プロブ検出、1Dコードリーダー、2Dコードリーダー、数字認識、文字認識、アナログメーター読み取り、色判別
モデルマッチングユニット	NCCマッチング、形状マッチング
ロボット操作ユニット	ロボット移動、ロボット移動先補正、ロボットバレイズ、ロボットハンド、ロボット/O
演算ユニット	四則演算、角度演算、複数条件分岐演算、最大値/最小値、数式演算、出力値統計、2直線の交点、2点間の計算



NEW MODEL

NEXTAGE

可搬重量
アップ



スピード
アップ



ビジョン
高速化



より多様な作業への適応が可能に



画像提供: カワダロボティクス株

「NEXTAGE」は人と同じ環境で作業ができる新しいパートナーです

※ NEXTAGEは、カワダロボティクス株式会社の登録商標です。ご使用の際は、お客様によるリスクアセスメントを実施のうえご使用ください。

優れた汎用性
設定・設置も簡単



オールインワンロボットシステム



頭部カメラによる3次元位置認識



ハンドカメラによる形状認識

人型ならではの親和性
人とロボットが共存する現場



ロボットで
代替

人の作業と同じ道具、同じ装置を使用して代替可能

様々な作業に対応する
豊富なオプションをご用意



AGVユニット



ロボットスライダ



エントリーツールハンド

THKインテックス 導入パッケージ例



プレス・インサート成形機用パッケージ

- POINT 既設のプレス装置、インサート成形機などへのワーク供給、装置操作をNEXTAGEが行います
- 既存装置の改造をせずに、必要な時に素早く導入が行えるパッケージです
- 金型交換などの段取り替え時は、別装置に移動し、生産を継続できる汎用性が特徴です



1.5kg程度のプレスワーク、コネクタなどインサート成形部品の供給



基板製造工程用パッケージ

- POINT プリント基板の検査装置、基板分割機などへのワーク供給、装置操作をNEXTAGEが行います
- 検査結果など、既設の装置モニタの表示をビジョンで確認し、状況に応じた動作が行えるパッケージです
- ビジョンを使用して検査ワークの生産記録を行う事も可能です



多品種少量生産のプリント基板など(Mサイズ基板程度)



装置間搬送・水澄しパッケージ

- POINT 加工装置など、人が部品供給を行っている工程に導入できるパッケージです
- AGVユニットを追加し、加工装置のレイアウトを変えることなく、NEXTAGEが装置間を巡回します
- 付加価値を出しにくい、人による工程間搬送、部品供給を代替できる、効果的なパッケージです



定期的に部品供給が必要な加工装置(ワーク重量:1.5kg程度)



3Dピッキングパッケージ

- POINT NEXTAGEに、Kyoto Robotics社製の3Dビジョンを追加したパッケージです
- 両腕のハンドにビジョンシステムが装備されており、事前にワークを整列することなく、移動しながら同時に2種類をピッキング可能です
- AGVユニットと組み合わせ、払出しや工程間搬送も可能です



順立てが必要な部品倉庫 整列供給されていないワーク供給場所

デモ・技術的な相談などを受付けております。
お気軽にご連絡ください。



THK INTECHS THKインテックス株式会社

本社 〒108-0023 東京都港区芝浦2-12-10 TEL:03-5730-3814 (ロボット部直通) FAX:03-5730-3815
 中部テクニカルサポート 〒472-0056 愛知県知立市宝3-5-19 TEL:0566-82-3035 (中部TS代表) FAX:0566-82-3938

簡単 エレシリンダー[®] EC ELECYLINDER

NEW

“簡単、高性能、利益”が出るエレシリンダー[®]
高剛性スライダータイプ、高剛性ラジアルシリンダーに**ロングストローク**が追加されました。

エレシリンダー[®] ラインナップ

エレシリンダー[®]は2点間位置決めの特化し「簡単」を極めた電動シリンダーです。
A（加速度）、V（速度）、D（減速度）を数値で個別に入力できます。
そのためプログラムは不要です。

高剛性スライダータイプ 高剛性ラジアルシリンダー

スライダータイプ 細小型タイプ

ロングストローク追加 ロングストローク追加

最長ストローク 500mm→**800mm** 最長ストローク 300mm→**500mm**

ロッドタイプ ラジアルシリンダー[®] 防塵仕様

製品動画はこちらから

株式会社 **アイエイアイ**

アイエイアイ
お客様センター
“エイ”
0800-888-0088
www.iai-robot.co.jp アイエイアイ 検索

エレたま
事例はこちらから



高剛性スライダータイプ

もっと偏荷重に強い
スライダータイプが欲しい!

4列リニアガイド内蔵

300 mm

片持ち搬送OK! 最大可搬 **51kg**(水平)

※本体使用条件の場合の走行寿命: 5,000 km

高剛性ラジアルシリンダー

ロッドに直接ラジアル荷重を
かけてもOK!

ラジアル荷重

ロッド先端
動的許容ラジアル荷重 **170N**
(50st タイプ)

従来の2列ガイドに比べ 動的許容モーメントが**4倍**

4列の鋼球で負荷を分散して受けることで
高剛性を実現しました。

EC-S6□AH
S7□AH

4列ガイド断面図
スライダー
鋼球 ベース

標準価格
¥49,200 ~

高剛性ラジアルシリンダーとは?

4列ガイドを内蔵した事で、
許容ラジアル荷重が
大幅にアップしました。

EC-RR6□AH
RR7□AH

ボール循環型
リニアガイド
(4列)

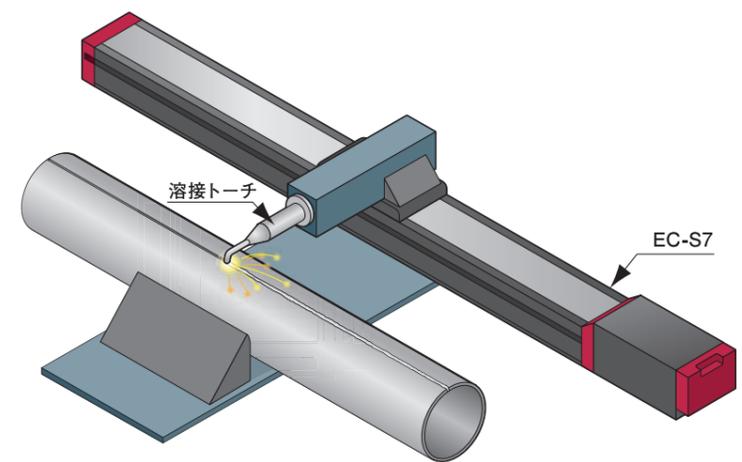
標準価格
¥38,500 ~

※基本定格寿命5,000kmの場合

アプリケーション事例

ステンレス配管の溶接装置

用途 トーチを一定速度で動かして、ステンレス配管の溶接をする装置



解説 従来、手作業で行っていましたが、品質にばらつきが発生していました。エレシリンダーの採用により、移動速度が一定になり、品質が安定するようになりました。また、簡単に速度変更が可能のため、製品の状況を見ながらの微調整も可能です。エレシリンダーにすることにより、安価で操作も簡単に行うことができました。また、速度の変更が簡単なので溶接幅の微調整も短時間で出来ます。

HIOS®

新発売

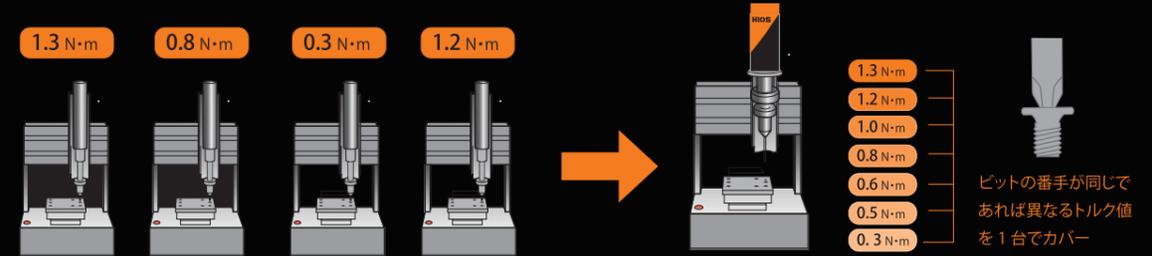
電流制御ドライバー DCD-40L

AC サーボモータ搭載により、複数のネジ締め条件（トルク値・回転数）を外部から変更でき、作業効率を大幅に向上します。従来のように、条件の違う自動機を何台も設置する必要がなく、コスト削減にも貢献します。サクシオンアタッチメントは、BLF シリーズと共用で、独自の吸着システムによりバリエーションが豊富です。また、外部機器との接続によりトルク値や回転数等のデータを記録できます。



主な特徴

ドライバー 1 台で、8 チャンネルの締め付け値の設定が可能に。従来のように複数のドライバーを使用する必要がありません。また、仮締め・本締めトルクを、それぞれ回転速度を違えて指定でき、さらに角度指定による増し締めが可能です。



構成/仕様

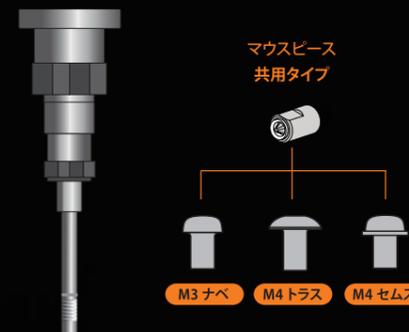


既に BLF シリーズをご使用のお客様へ
※ サクシオンアタッチメントが共通のため、ドライバー部の変更のみで新たに設置する手間を省きます。

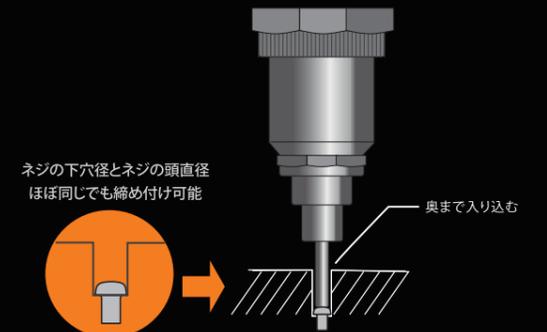
機種	DCD40L5-Z
管理トルク範囲	0.3-1.3 N·m (3.0-13 Kgf·cm)
適合ビット	H5 と 5HEX(両用)
締付可能ネジ目安	M2-M3
無負荷回転速度 (r.p.m)	10-2,800
重量	約 780g (アタッチメント部を含まず)
機種	DCD40L-CON
電源	AC100V 50/60Hz
制御方式	トルク制御、角度制御、速度制御
ネジ締め回転スピード	仮締め / 本締め / 角度締め
トルク設定チャンネル	締め付けトルク 8 チャンネル
ネジ締めパターン (4パターン)	<ul style="list-style-type: none"> 仮締め→本締め 仮締め→本締め→増し締め 仮締め→本締め→緩め 仮締め→本締め→緩め→増し締め
外部データ通信出力 (送信のみ)	RS232C 締め付けトルク / 回転角度等
外部制御機能	D-Sub 37 ピンへの信号入力でドライバー制御、チャンネルやパターンの切り替えが可能
外観寸法 (mm)	180(W)×260(D)×160(H)
重量	約 4.3Kg

FR サクシオンの特徴

多量のネジ締めが 1 つのマウスピースで可能。ネジの転倒を防止。



深穴への締め付けが可能。マウスピースが奥まで入りワークに当たらない。



株式会社ハイオス 〒270-2223 千葉県松戸市秋山 1-16-5 TEL:(047)392-2000(代) <https://hios.com>

大阪営業所 TEL:(06)6533-0903 / 名古屋営業所 TEL:(052)219-5566 / 山形工場 TEL:(023)645-8100 / 中国 好握速電子(深圳)有限公司 TEL:(86)755-26674278

YouTube ハイオス公式チャンネルにて DCD-40L の製品動画を配信しています。便利な QR コードをご利用ください。
URL <http://www.youtube.com/user/HIOSmoviechannel/>



仕様及び外観の一部を改良のため予告なく変更する場合がありますので、予めご了承下さい。無断で製品資料を転写して使用することは固く禁じます。
記載内容 2018 年 11 月現在

既存工場、既存設備のIoT化を実現します。

- つながらないと諦めていた設備をIoT対象として接続可能
- 既存設備の改造など、高額投資なくデータ収集が可能
- 短い立上げ期間で設備稼働状態や生産実績の管理を実現
- 集計工数削減と人の伝達が招く遅延と不正確さを解消

Before

生産数がリアルタイムに把握できない

- ・手書きの報告で不正確、夜遅くまで集計作業

設備の稼働状況が不明

- ・チョコ停など頻発しているのに実態不明、分析できない不正確なデータ

報告作業のための工数が大

- ・報告に時間が掛かる、アナログ的な情報で意思決定できない

After

高額投資をさけて安価に実現!

- ・手軽に試行、最小限の投資
まずは“見える化”

現場の困りごとを同時に解決!

- ・管理工数削減
リアルタイム、実態を容易に把握

ノウハウを凝縮したしくみをすぐに活用!

- ・最低限の機能
後付けできるしくみ、転用容易

システムの特長

■スピーディ・負荷軽減

- ・日報、月報が簡単に出力でき、報告時間短縮
- ・持ち運び便利なタブレット画面のため、場所を選ばず状況確認が可能

■先読み・分析

- ・終了予定時間、進捗率の表示で、段取り替えタイミングも計画通りか判断できる
- ・トラブル発生直前の動画録画によりトラブル解析を支援

■簡単導入・簡単フィット

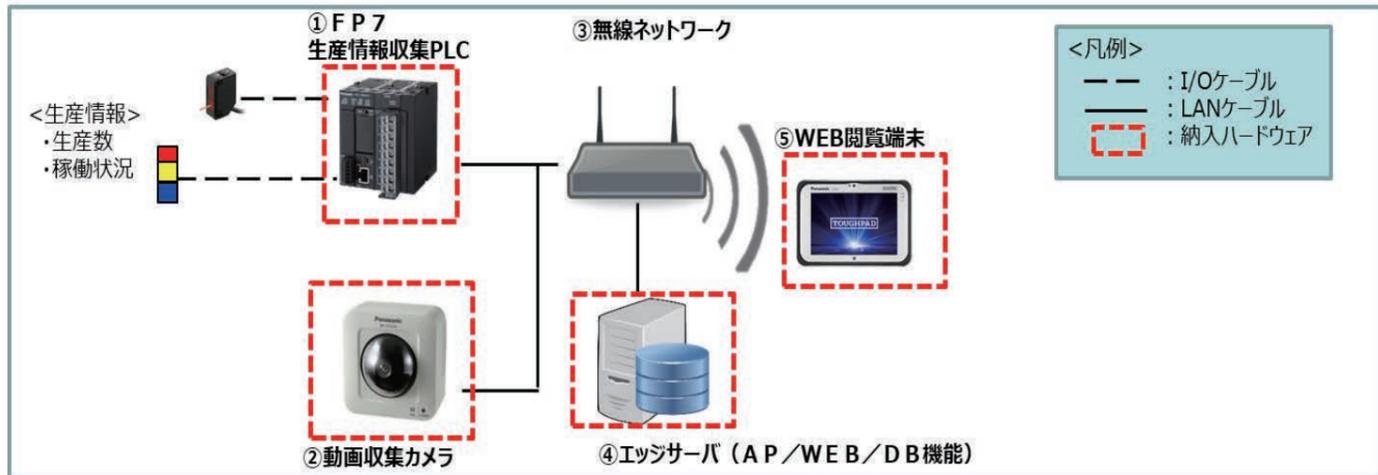
- ・現状設備にセンサを付加するだけで、データ収集が可能
- ・ものづくりにあわせたシステム設定が可能

- 各種センサを活用し外付けできる環境をご提供。安価で導入期間が短く、効果的なしくみの構築が可能。

- ▶ ビームセンサによる生産実績のカウント
- ▶ 設備状態の収集による稼働管理の実現
- ▶ ネットワークカメラ連携で現場の今がモニタ可



【設備1台におけるシステム構成】



【納入ハードウェア】

No	機器名称	数量	役割解説
①	生産情報収集PLC	1式	生産現場からの生産数・稼働状況を収集する役割を担う機器のことで、※接続設備台数によりユニット構成が異なります
②	動画収集カメラ	1式	生産現場の状況を動画として収集する役割を担うカメラのことで、
③	無線ネットワーク	—	各機器を無線（または有線）でLANに接続する役割を担う機器のことで、
④	エッジサーバ	1式	レトロフィットIoTシステム MP-Viewerのプログラムを実行する役割を担うサーバのことで、各機器と連携するためのアプリケーション（AP）機能、画面を参照するWEB機能、データを蓄積するDB機能を保有します。※接続設備台数やカメラ台数などによりスペック（価格）が異なります
⑤	WEB閲覧端末	1式	レトロフィットIoTシステム MP-Viewerの各機能をブラウザで表示、操作するためのパソコンです。

＜特記事項＞

- ・配線部材(LANケーブル、I/Oケーブル、電源ケーブル、端子台など)は、含まれません
- ・無線ネットワーク、HUBなど通信インフラに必要な部材は、別途ご準備が必要です
- ・生産数カウントを光電センサで行う場合、別途光電センサの手配が必要です
- ・カスタマイズ費用/現地調整費用は含みません

FP7モジュールスタートIoTホームページはこちら



SHARP

ガイドレスAGV XF-100

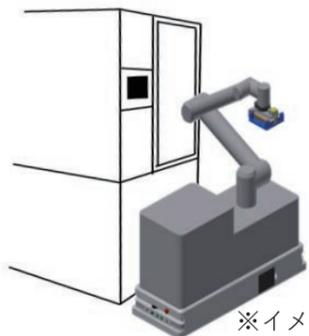


※イメージ図

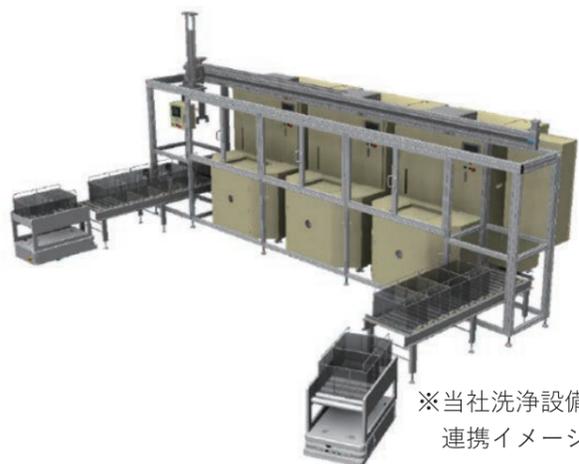
- 1 磁気テープも走れる
ハイブリッド式ガイドレスAGV
- 2 小さくても力持ち
積載許容重量 200kgf
- 3 簡単なマップ作成ソフト
※本体別売
- 4 自動充電にも対応

1. 主な特徴

①高精度停止による設備連携
最大±5mm（ハイブリッド機能）



※イメージ図



※当社洗浄設備との
連携イメージ図

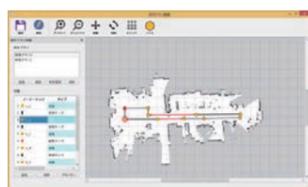
2. ご使用までのステップ

①AGVをリモコン操作



AGVをリモコン操作し、
走行させたいエリアの
マップを作成。

②走行プラン作成・転送



Transport Design Tool^{※1}で
マップ編集や走行プランを設定。
走行プランは自動的に
操作用タブレットに反映される。

③タブレットで行先指示



反映された
走行プランを選び、
スタートを押すだけで、
AGVが稼働開始。

※1 Transport Design Toolは、AGVが走行する為のベース地図の編集や、走行プランの設定を行うソフトウェアです。

3. 参考オプション（※イメージ図）



カートユニット



コンベアユニット



カゴ車搬送ユニット

4. 参考諸元表^{※2}

AGVタイプ		XF-100
外形図		
1.主要スペック	外形寸法(D×W×H)	925mm×480mm×190mm
	積載許容荷重	200kgf
	潜り込み牽引重量 ^{※3}	200kgf
2.走行性能	走行方式	2D-LIDAR-SLAMによる自律移動方式 + 磁気誘導方式
	走行方向	前進、後進、スピターン
	最高走行速度	60m/min（直線）
3.安全装置		非常停止スイッチ
		バンパースイッチ（前方・後方）
		障害物センサー（前方・後方）
		走行メロディ（最大85dB）
4.充電方式		ウインカー 手動充電 or 自動充電
5.電源	バッテリー種類/容量	鉛バッテリー DC24V (13Ahバッテリー×2個直列)
	想定稼働時間	2時間（外付けバッテリー仕様で8時間 ^{※4} ）

※2 上記仕様は参考値であり、お客様との打合せにより仕様が変わります。
 ※3 潜り込み牽引重量については、牽引形態、走行環境により変動します。
 ※4 外付けバッテリー仕様の場合、AGVの外形寸法が変わります。

◎お見積りや実機見学については、弊社営業担当にご相談ください。

シャープマーケティングジャパン株式会社 ビジネスソリューション社 先進設備営業部
 東京 〒261-8520 千葉県千葉市美浜区中瀬1丁目9番2号
 名古屋 〒454-0011 愛知県名古屋市中川区山王3丁目5番5号
 大阪 〒581-8581 大阪府八尾市跡部本町4丁目1番33号

電話(043) 299-8706 (代表)
 電話(052) 332-2691 (代表)
 電話(072) 991-0587 (代表)

AGV動画



現在どのようにして担当者やフォークリフトを呼んでますか？

作業スタッフ

● **送信機 (ヘルプボタン)**
 部品の調達や
 トラブル・HELP 時に
 送信機でヘルプ担当者を呼び出し。
 ボタンを押すだけの簡単操作。

緑色表示仕様

番号を緑色で表示可能。左側3つ枠に赤表示よりも優先的に表示されます。

マグネット仕様

マグネットを使用し様々な場所に設置できます。

外部接点仕様

接点を外に出しています。通常のボタンも使用可能です。

無線中継機

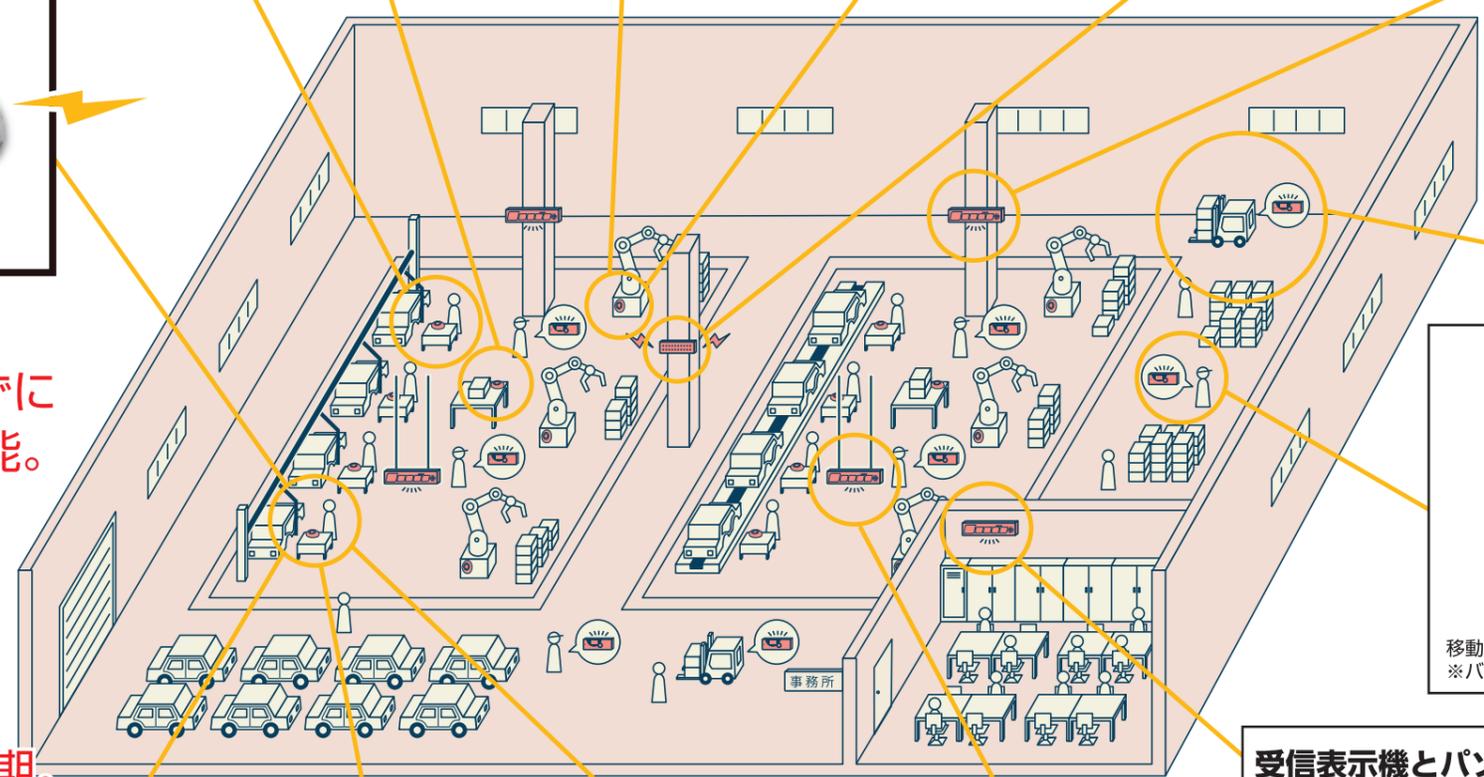
電源を入れるだけ。配線いらずの簡単エリア拡大。
 ※中継機なしでもご使用できます。

ヘルプ担当者

● **受信表示機**
 受信表示機で受信・番号表示。

● **パトライト**
 受信表示機と連動して点灯&回転。(有線接続)

担当者はパトライトの点灯と受信表示機の音と番号で確認。呼ばれた番号のところに駆けつける。



- ### 【特徴】
- ・旗を振ったり、声を出さずにスマートな呼び出しが可能。
 - ・無線なので導入が簡単！
 - ・作業を中断させないので、生産性 UP！
 - ・国産品なので、高品質・高耐久・確実な納期。

部品が足りないとき、誰かヘルプに入ってほしいとき、担当者が見つからない、忙しそうで声をかけづらい...
 そんなことが従業員さんの間で起こっていませんか？
 無線アンドシステム「ソネット君」ならボタンを押すだけで担当者やフォークリフトを呼び出すことができるので安心して作業を進めることができます。
 また、担当者やフォークリフトも呼ばれるまで他の仕事に集中できます。
 特定小電力無線機器なので、有線機器や Wi-Fi の電波と比べて設置が簡単。
 導入・移設コストも削減できます。

長押し消去仕様

短押しで呼び出し。長押しで番号を消去します。

担当者が長押しして番号を消去します。

LED が点灯

短押しで赤く点灯
 長押しで緑に点灯

押したことの確認が音と目で行えます。

防滴

IPX3 防滴形です。

両面受信表示機

表示された番号を両方向から確認できます。

携帯受信機

移動中も携帯受信機で受信。
 ※バイブレーションでお知らせ。

フォークリフト

無駄な巡回工数をカット！

受信表示機とパソコンを LAN で接続し、ログデータを収集。

どこでいつ呼ばれたか、現場の可視化により、改善の施策を立てることができます。
 ※画面は簡易ログ収集ソフト (CSV 出力) のサンプル画面です。



Pacific 製造元：
株式会社パシフィック湘南
 神奈川本社・北海道支社・中部支社・大阪支社・九州支社
 東京オフィス、全国6拠点で充実サポート

本社
 〒253-0042 神奈川県茅ヶ崎市本村 5-10-10
 TEL 0467-50-6555 / FAX 0467-50-6560
 soj-pshonan0405@pacific-shonan.co.jp
<https://www.sonnetekun.com>

北海道支社
 〒062-0034 北海道札幌市豊平区西岡四条 5 丁目 1-32 SK ビル 2F
 TEL 011-374-5997 / FAX 011-374-5998
 九州支社
 〒812-0888 福岡県福岡市博多区板付 2 丁目 1 番 11 号 板付事務所 103
 TEL 092-292-4808 / FAX 092-292-4787

中部支社
 〒465-0032 愛知県名古屋市中区東区藤が丘 12 エフエム Life1F
 TEL 052-773-4288 / FAX 052-773-4287
 東京オフィス
 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町 2-19-7 キャッスル須田ビル 201 号室
 TEL 03-6206-0215 / FAX 03-6206-0216

大阪支社
 〒581-0033 大阪府八尾市志紀町南 1 丁目 139 番 原ビル 1F
 TEL 072-943-0351 / FAX 072-943-0350

測定データの収集と管理で 製造現場のスマート化を進める

検査工程の現場からスピーディに正確な測定データを収集し、きめ細かいデータ分析に基づいて製造現場の競争力を高めていく。そうした体制の構築を支えるのが、計測データワイヤレス通信システム『U-WAVE』です。
更に、「MeasurLink」により「ミットヨが提唱する品質管理のIoT」を実現できます。

スマートな測定の実現へ

計測データワイヤレス通信システム

U-WAVE (ユーウェーブ)

ミットヨのデジマチック出力付き測定器のデータをワイヤレス通信で送り、汎用ソフトウェア（エクセルやメモ帳など）に取り込むことができるシステムです。ワイヤレスのため測定時の操作性を損なわず、データ入力の手間とミス、コスト削減、作業効率の向上に貢献します。

U-WAVE fit

U-WAVE-Tと比べて小型・薄型化により、測定器との一体感があり操作性が向上しています。

U-WAVEを取り付けた
様々な測定器から

ワイヤレスで測定データを取得
即、エクセルへ転送

No.	ItemA	ItemB	ItemC	ItemD	ItemE
No.1	2.071	2.002	1.998		
No.2	2.082	2.013	2.070		
No.3	1.982	1.940	2.011		
No.4	2.004	1.995	1.921		
No.5	2.041	2.051	2.004		
No.6	1.991	2.031	2.000		
No.7	2.002	2.072	2.102		
No.8	2.020	2.005	2.004		
No.9	1.982	1.990	1.992		
No.10	1.998	2.027			
No.11	2.025	2.046			
No.12					
No.13					

U-WAVE導入で得られるメリット

作業効率の向上

測定データをボタン1つで入力！
手書き記録の手間とミスをなくし、
作業効率を大幅向上！

データの一元管理

測定データの一元管理化を実現！
統合された品質の見える化で
不良発生の予防管理へ！

コスト削減効果

既存のデジマチック出力付き測定器に簡単に取り付け可能！(※)
イニシャルコスト、ランニングコストを抑えたシステム構築！

※：U-WAVE-TM/TCの一部未対応の機種があります。

測定工程のこんなお悩みを U-WAVE が解決！

お悩み

測定データを手書き記録しているため、効率が悪くミスも多い。

解決

U-WAVEを使えば、測定データを即座に無線送信してパソコンに取り込めます。手書きでのミスをなくし、作業効率とデータの信頼性が高まります。

お悩み

測定データを無線で取り込みたいが、大きなコスト負担は厳しい。

解決

お持ちの測定器に簡単に取付けられ、測定器の買い替えが不要なため、大きなコスト負担はありません。

お悩み

多数の作業者が多数の測定器を使うので、データの集計、判定に長時間がかかる。

解決

U-WAVEは、パソコン側受信ユニット1台に最大100台の測定器が登録可能。エクセルに各データを分けて自動入力するので、集計・判定作業にスムーズに移れます。

※お問い合わせは、下記最寄りの営業所までお申し付けください。

仙台営業所 (022) 231-6881	宇都宮営業所 (028) 660-6240	伊勢崎営業所 (0270) 21-5471
川崎営業所 (044) 813-1611	厚木営業所 (046) 226-1020	諏訪営業所 (0266) 53-6414
浜松営業所 (053) 464-1451	安城営業所 (0566) 98-7070	名古屋営業所 (052) 741-0382
金沢営業所 (076) 222-1160	大阪営業所 (06) 6613-8801	京滋営業所 (077) 569-4171
岡山営業所 (086) 242-5625	広島営業所 (082) 427-1161	福岡営業所 (092) 411-2911
特機営業1課・2課 (044) 813-8236	カスタマーサポートセンター (050) 3786-3214	



株式会社ミットヨ

川崎市高津区坂戸1-20-1 〒213-8533
http://www.mitutoyo.co.jp



「計測データワイヤレス通信システム」動画はこちら



第1回 2018年7月18 - 20日開催
生産ロボット展
 in 東京ビックサイト

当社：鳥羽洋行が出展いたしました
 初日：185名
 2日目：340名
 最終日：673名（計1,198名）
 第1回生産ロボット展は猛暑にもかかわらず多くの方にご来場いただき、当初の目標を大きく上回ることができました。ご来場・ブースへのお立ち寄りいただき、ありがとうございました。

**最終目的は
 新規ユーザーの開拓
 取引先メーカー様の販路拡大です**

ブースの準備・設営、アテンドなど取引先メーカーの皆様へ協力いただき、成果の多い展示会とすることができました。誠にありがとうございました。



< TOBA ミドリ新商品ニュース発刊にあたって… >

ミドリ新商品ニュース27号をお届けします。今回は弊社主力メーカーより生産現場のニーズに合ったキーワード（簡単、親和性、電流制御、高剛性、IoT、ガイドレス、ワイヤレス等）を持つ新製品を取り揃えました。きっと皆さまのお役にたてる商品がこの中にあると確信しております。全頁見開き2ページ構成は変わりませんが、今号から本誌で伝わらないところを補う目的で、商品動画リンクのQRコードを紙面上にご用意しました。ぜひお試しください。本商品、並びにその他の商品についても、弊社の営業担当者までお気軽にお問い合わせください。ご希望に添った商品をご紹介します。また生産現場の静電床材施工も承ります（東京都 一般建設業 許可取得済み）。幅広くお客様の生産性・品質向上に寄与できれば幸いです。

ミドリ新商品ニュース編集部より

環境宣言

"当社は、主として制御機器、FA 機器、産業機器の販売業務をとおり、地球環境に全社員が全力で取り組むことが、企業の使命と認識し、地域住民との共生を図りつつ、環境への配慮のもとで企業活動を実施いたします。"

ISO 14001 認証取得

認証規格	ISO 14001 : 2015、JIS Q14001 : 2015
認証場所	国内全営業所

* 製品含有化学物質管理の取組実施中

ISO 9001 認証取得

認証規格	ISO 9001 : 2015、JIS Q9001 : 2015
認証場所	営業本部及び10営業所

当社の営業拠点は下記の通りです。最寄の営業所までお気軽にお問い合わせ下さい

本社	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)4031	FAX.03(3944)4091
管理本部	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)4031	FAX.03(3944)4091
営業本部	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)3261	FAX.03(3944)9452
特機システム部	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)3261	FAX.03(3944)9452
海外事業グループ	〒112-0005	東京都文京区水道 2-8-6	TEL.03(3944)3221	FAX.03(3944)3230
仕入グループ	〒146-0085	東京都大田区久が原 2-11-12	TEL.03(5748)7065	FAX.03(5748)7067
青森営業所	〒036-8087	青森県弘前市大字早稲田 3-4-10	TEL.0172(40)0321	FAX.0172(40)0326
仙台営業所	〒984-0032	宮城県仙台市若林区荒井 7-38-1	TEL.022(390)5787	FAX.022(287)5272
宇都宮営業所	〒321-0924	栃木県宇都宮市下栗 1-25-11	TEL.028(635)7781	FAX.028(635)7780
前橋営業所	〒371-0805	群馬県前橋市南町 2-40-4	TEL.027(220)1801	FAX.027(221)2340
熊谷営業所	〒360-0034	埼玉県熊谷市万平町 2-82	TEL.048(521)6266	FAX.048(521)7422
川越営業所	〒350-1151	埼玉県川越市大字今福 843-2	TEL.049(257)8970	FAX.049(243)0560
茨城営業所	〒300-1234	茨城県牛久市中央 3-10-10	TEL.029(874)5181	FAX.029(874)7131
千葉営業所	〒260-0822	千葉県千葉市中央区蘇我 1-2-2	TEL.043(268)8281	FAX.043(268)9254
東京営業所	〒146-0085	東京都大田区久が原 2-11-12	TEL.03(5748)7071	FAX.03(5748)7072
東京南営業所	〒146-0085	東京都大田区久が原 2-11-12	TEL.03(5748)7051	FAX.03(5748)7055
八王子営業所	〒192-0066	東京都八王子市本町 34-5	TEL.042(623)3101	FAX.042(626)3241
厚木営業所	〒243-0027	神奈川県厚木市愛甲東 1-20-12	TEL.046(228)0128	FAX.046(228)0158
甲府営業所	〒400-0113	山梨県甲斐市富竹新田 387-16	TEL.055(276)2861	FAX.055(276)2860
松本営業所	〒390-0835	長野県松本市高宮東 4-25	TEL.0263(27)4866	FAX.0263(27)4869
静岡営業所	〒424-0842	静岡県静岡市清水区春日 1-5-9	TEL.054(352)8171	FAX.054(352)8175
名古屋営業所	〒465-0093	愛知県名古屋市中東区一社 3-152	TEL.052(709)3015	FAX.052(702)2880
滋賀営業所	〒524-0033	滋賀県守山市浮気町 268-1	TEL.077(514)1677	FAX.077(582)6110
大阪営業所	〒550-0014	大阪府大阪市西区北堀江 3-11-3	TEL.06(6532)3261	FAX.06(6531)5720
兵庫営業所	〒673-0018	兵庫県明石市西明石北町 3-4-17	TEL.078(924)8972	FAX.078(924)8163
広島営業所	〒733-0821	広島県広島市西区庚午北 2-6-9 コーワレジデンス 104	TEL.082(507)7101	FAX.082(507)7102
福岡営業所	〒816-0932	福岡県大野城市瓦田 4-6-1	TEL.092(593)1691	FAX.092(593)1692
大分営業所	〒874-0924	大分県別府市餅ヶ浜町 5-46 ATAビル 1階	TEL.0977(21)5885	FAX.0977(21)6622
海外拠点（中国）				
鳥羽（上海）貿易有限公司	200235	上海市中山西路 2025 号 永升大厦 921 室	TEL.+86(21)6481-2233	FAX.+86(21)6439-5255
蘇州分公司	215021	江蘇省蘇州市蘇州工業園東環路 1508 号星東環大厦 509 室	TEL.+86(512)6741-0656	FAX.+86(512)6742-7656
深圳分公司	518102	広東省深圳市宝安区西郷大道 288 号生源華豐總部經濟大厦 B 座 1 楼 120-121 室	TEL.+86(755)2605-0077	FAX.+86(755)2605-0079
海外拠点（Thailand, VIETNAM）				
TOBA(THAILAND)CO.,LTD.	10260	No1MD Tower, 8th floor, Soi Bangna-trad 25, Bangna-nua, Bangna, Bangkok	TEL.+66-2186-4980	FAX.+66-2186-4982
TOBA, INC. HANOI REPRESENTATIVE OFFICE		6 Floor, No.559 Kim Ma Street, Ngoc Khanh Ward, Ba Dinh District, HaNoi City, Viet Nam	TEL.+84-432-000-391	FAX.+84-432-000-391
関連会社				
東莞市鳥羽機械設備有限公司	523850	広東省東莞市長安鎮咸西蓮峰路 97 号盛景大厦 6 楼 C 区	TEL.+86(769)8547-6770	FAX.+86(769)8549-8300